



УКРАЇНА

ХМЕЛЬНИЦЬКА ОБЛАСНА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ

РОЗПОРЯДЖЕННЯ

27.04.2016

Хмельницький

№ 203/2016-р

Про підготовку до оздоровчої
кампанії “Літо-2016”

На підставі статей 6, 22, 39 Закону України “Про місцеві державні адміністрації”, статті 7 Закону України “Про оздоровлення та відпочинок дітей”, з метою своєчасної та якісної підготовки і проведення оздоровлення дітей області у 2016 році, заслухавши інформацію з цього питання (додаток 1):

1. Затвердити склад координаційної ради при обласній державній адміністрації та заходи з організації оздоровлення та відпочинку дітей в області у 2016 році (додатки 2, 3).

2. Райдержадміністраціям, рекомендувати виконавчим комітетам міських (міст обласного значення) рад вжити заходів щодо виділення коштів з місцевих бюджетів на проведення оздоровчої кампанії 2016 року.

3. Структурним підрозділам облдержадміністрації, райдержадміністраціям, рекомендувати органам місцевого самоврядування, іншим виконавцям забезпечити виконання зазначених заходів, про що інформувати Департамент освіти і науки обласної державної адміністрації до 01 червня та 05 жовтня 2016 року для її подальшого узагальнення та подання до 20 жовтня поточного року обласній державній адміністрації.

4. Контроль за виконанням цього розпорядження покласти на заступника голови обласної державної адміністрації відповідно до розподілу обов’язків.

Перший заступник
голови адміністрації

В. Процюк